

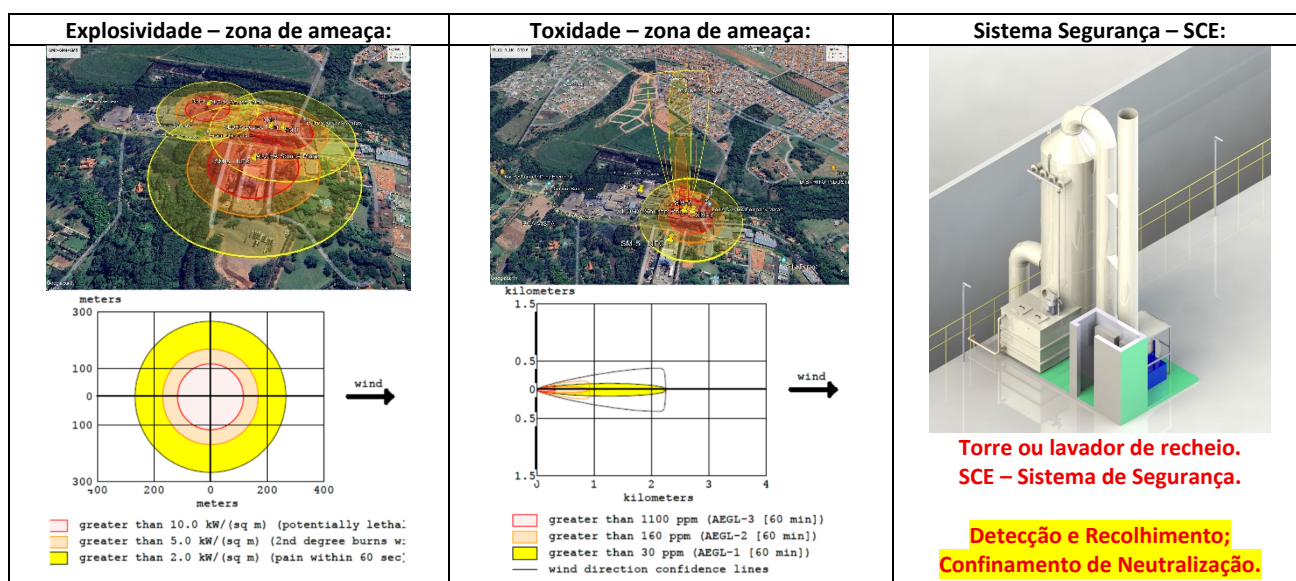
Segurança em sistemas de refrigeração com amônia – vazamentos de amônia.
Sistema de detecção, recolhimento, confinamento e neutralização – SCE.

Aplicação de normas de segurança – sistemas de refrigeração com amônia.

As normas são **documentos elaborados para padronizar procedimentos**, materiais, métodos, critérios de execução e desempenho, garantir segurança, qualidade e confiabilidade de produtos e serviços. Geralmente as normas são citadas em legislações, contratos ou regulamentos **fazendo com que se tornem obrigatórias e com força de lei**. As normas sempre irão adquirir caráter obrigatório em situações regulamentares, contratuais, processos e ações judiciais e ações de campo de órgãos fiscalizadores.

Aplicar, utilizar, seguir as normas **é imprescindível para garantir a conformidade legal**, para a proteção clientes, usuários e comunidades, na proteção do investimento (capital) e na sustentabilidade do meio ambiente.

A adoção de refrigerantes naturais é um dos principais fatores de sustentabilidade ambiental do setor de refrigeração industrial, contribuindo para a recuperação da camada de ozônio, redução da emissão dos gases estufa e redução do carbono e temperatura equivalente.



Sistema de segurança SCE – vazamentos de amônia. Plano de ações de como avançar nesse sentido.

1. Aplicar sistema de gestão interna e/ou externa: **Estabelecer responsável pelo controle e gerenciamento formal dos procedimentos operacionais.**
2. Ter projetos, documentação e padrões atualizados: **Documentar as exigências, as referências normativas e disponibilizar documentos.**
3. Identificar riscos de toxicidade e inflamabilidade abrangendo a comunidade interna e externa: **Quantificar e qualificar os limites humanos de toxicidade e os limites de segurança de explosividade.**
4. Cumprir os procedimentos operacionais, via supervisão e operação: **Garantir limites operacionais mínimos máximos, conforme as exigências normativas.**
5. Estabelecer critérios de manutenção: **Garantir estanqueidade e integridade de equipamentos e instalações.**
6. Proporcionar capacitação continua: **Preservar a condição original das instalações, através de fiscalizações, treinamentos e atualizações.**
7. Fazer auditoria interna e externa: **Garantir a redução dos cenários de riscos e dos possíveis perigos desconhecidos.**
8. Estabelecer investigação de falhas operacionais: **Manter histórico de registros, investigar causas, frequências e tratar na melhoria contínua.**
9. Qualificar fornecedores externos (refrigerantes naturais): **Comprovar a capacitação e a habilitação operacional, conforme as especificações e as exigências normativas.**
10. Obter um plano de ação emergencial: **Conter vazamentos em ambientes internos e áreas externas, visando atender os códigos regulamentares.**
11. Eliminar fontes de ameaça toxica e explosiva (refrigerantes naturais): **Eliminar e/ou controlar as possíveis dispersões tóxicas, internas e externas.**
12. Garantir atualização das possíveis alterações físicas: **Estabelecer procedimento de atualização, através de pessoal capacitado e habilitado – recolhimento de ART.**