



SCE

**SISTEMA
CONSOLIDADO DE
ENGENHARIA**



SCE SISTEMA CONSOLIDADO DE ENGENHARIA

PROJETOS, ENGENHARIA E INSTALAÇÕES DE REFRIGERAÇÃO INDUSTRIAL

VALORES

Visão do cliente e usuário;
Transparência;
Competência;
Confiabilidade.

MISSÃO

Projetar sistemas de refrigeração industrial e climatização assegurando a realização dos desejos de clientes e usuários, através de soluções criativas de engenharia, desdobradas em um sistema de fornecimento com gestão eficaz desde a concepção até a operação.

VISÃO

Ser reconhecido e consagrado pelo mercado por realizar sistemas de refrigeração industrial e climatização com alta performance, confiabilidade e maior valor agregado.

CULTURA



A SCE é uma empresa desdobrada em modalidades de negócio que normalmente são praticados, conforme a necessidade, a cultura e a estrutura interna de cada cliente ou usuário.

MODALIDADE PROJETOS E ENGENHARIA DE REFRIGERAÇÃO INDUSTRIAL

A SCE tem como modalidade de negócio o desenvolvimento de projetos, visando garantir a sinergia, racionalização e otimização.

MODALIDADE INTEGRAÇÃO DE INSTALAÇÕES DE REFRIGERAÇÃO INDUSTRIAL

A SCE tem como modalidade de negócio a integração de instalações de refrigeração e utilidades em geral, visando garantir o fornecimento e o desempenho planejado nos projetos e nas respectivas especificações.

HISTÓRIA

São mais de 40 anos de comprovada experiência e tecnologia na indústria refrigerada, sendo que o nosso diferencial é conhecimento técnico, associado com ferramentas gerenciais, proporcionando vantagens competitivas de qualidade, segurança e prazo aos nossos clientes e usuários.

Ao longo desse tempo adquirimos experiência, habilidades e competências que possibilitam projetar e instalar sistemas refrigeração industrial e climatização completos, com alto índice de desempenho e segurança.

PROFISSIONAIS



Nosso grande diferencial é a larga e comprovada experiência em projetos e instalações de refrigeração industrial, voltadas para a indústria refrigerada em geral.

A FILOSOFIA SCE

É baseada no conhecimento e pesquisa detalhada dos melhores equipamentos e trocadores de calor existentes no mercado, de forma que associados compõem um sistema de alto desempenho, segurança e confiabilidade.

O OBJETIVO SCE

É traduzir para todos os nossos clientes e usuários um sistema de refrigeração industrial, completo de alto valor técnico e gerencial, com o maior valor agregado.

Disponibilizar um envolvimento completo, desde o levantamento das necessidades, elaboração de projetos e soluções de engenharia, coordenação de fornecedores, gerenciamento de contratos e execução, fiscalização e acompanhamento das montagens eletromecânicas, planejamento e realização de testes e posta em marcha, capacitando e treinando as funções de supervisão, operação e de manutenção.

SEU PROJETO EXECUTADO COMO PRIORIDADE E SEGURANÇA

- » Sistemas de refrigeração industrial com amônia;
- » Sistemas de refrigeração comercial, expansão indireta GLICOL;
- » Climatização industrial e conforto humano;
- » Salas limpa e salas classificadas para processos industriais;
- » Sistemas de ventilação, exaustão, resfriamento evaporativo e adiabático;
- » Sistemas de ventilação, exaustão, resfriamento evaporativo e adiabático;
- » Sistemas de termo acumulação, banco de gelo e banco água gelada;
- » Avaliação e/ou auditoria energética.



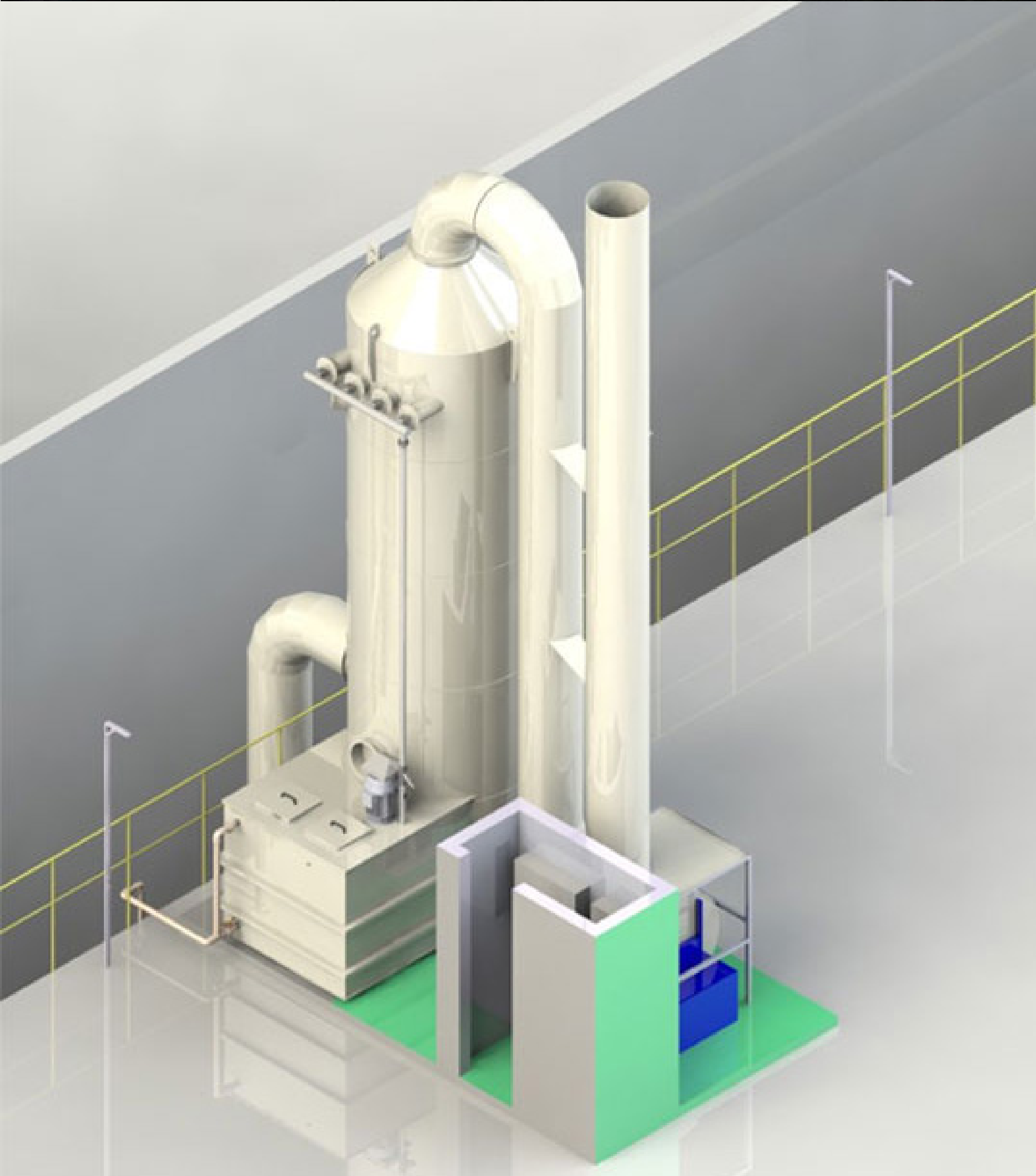
FOCO NA QUALIDADE, NA REDUÇÃO DE CUSTOS E PRAZOS

- » Sistemas de segurança para amônia;
- » Descarbonização e recuperação de calor;
RETROFIT com foco na eficiência energética;
- » Projetos de LEED, GREEN BUILDING, com foco na sustentabilidade;
- » Comissionamento, treinamento, partida e regulação de sistemas de refrigeração industrial;
- » RETROFIT de comissionamento com foco na redução de consumo de energia elétrica;
- » Sistema de gerenciamento de risco, HAZOP, HAZIP, EAR, PGR e PAE;
- » Enquadramento nas normas brasileiras de segurança com amônia.





ÁREAS DE ATUAÇÃO



ATUAÇÃO EM EMPREENDIMENTOS DE MÉDIO E GRANDE PORTE

São mais de 40 anos de comprovada experiência e trabalhos nas áreas de refrigeração industrial, climatização, utilidades em geral e sistema de segurança para refrigeração com amônia.

A SCE é especializada em sistemas de segurança contra possíveis vazamentos de amônia e enquadramentos de instalações de refrigeração industrial nas normas vigentes.

Foco na busca da sustentabilidade, excelência operacional, aumento da eficiência energética e descarbonização.

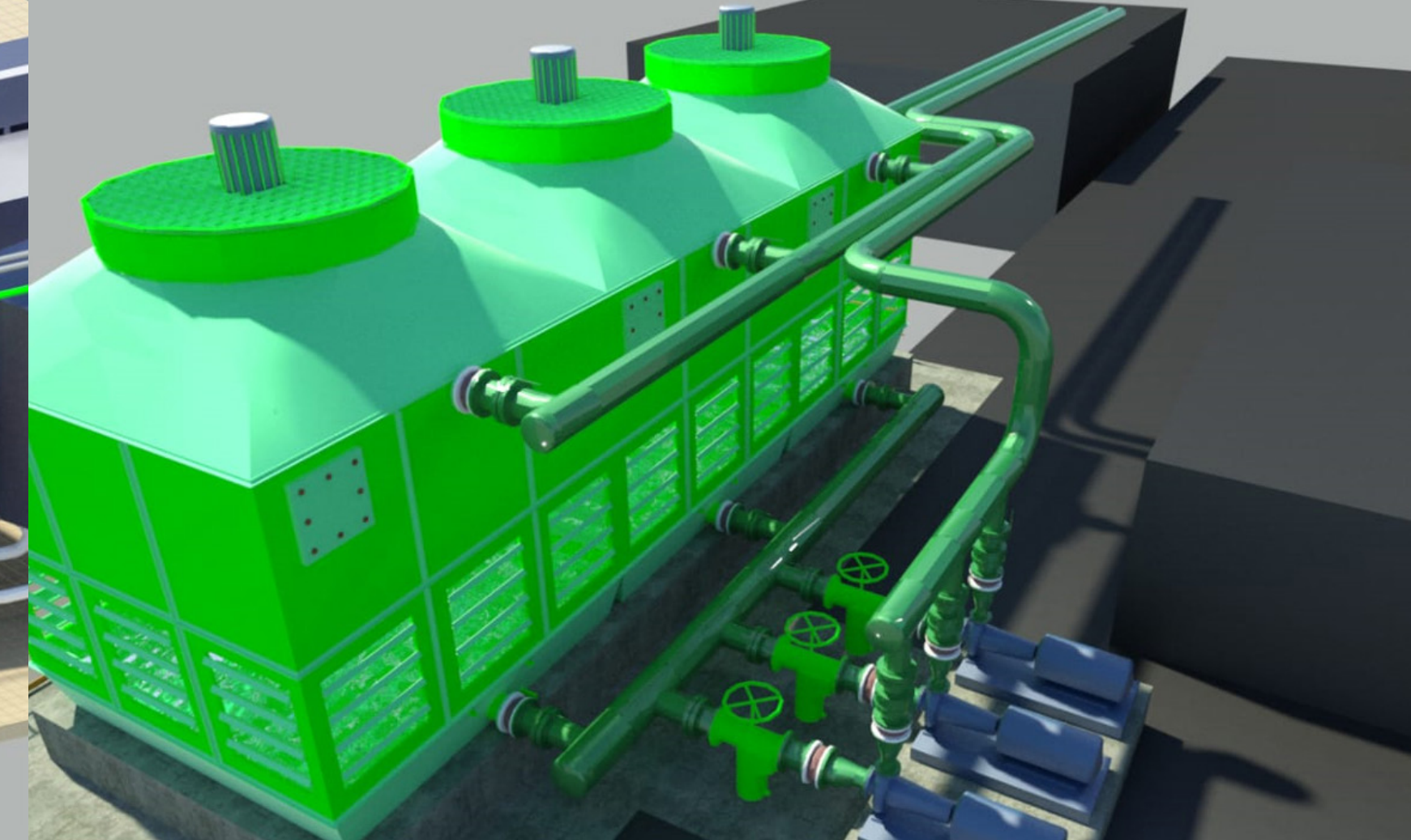
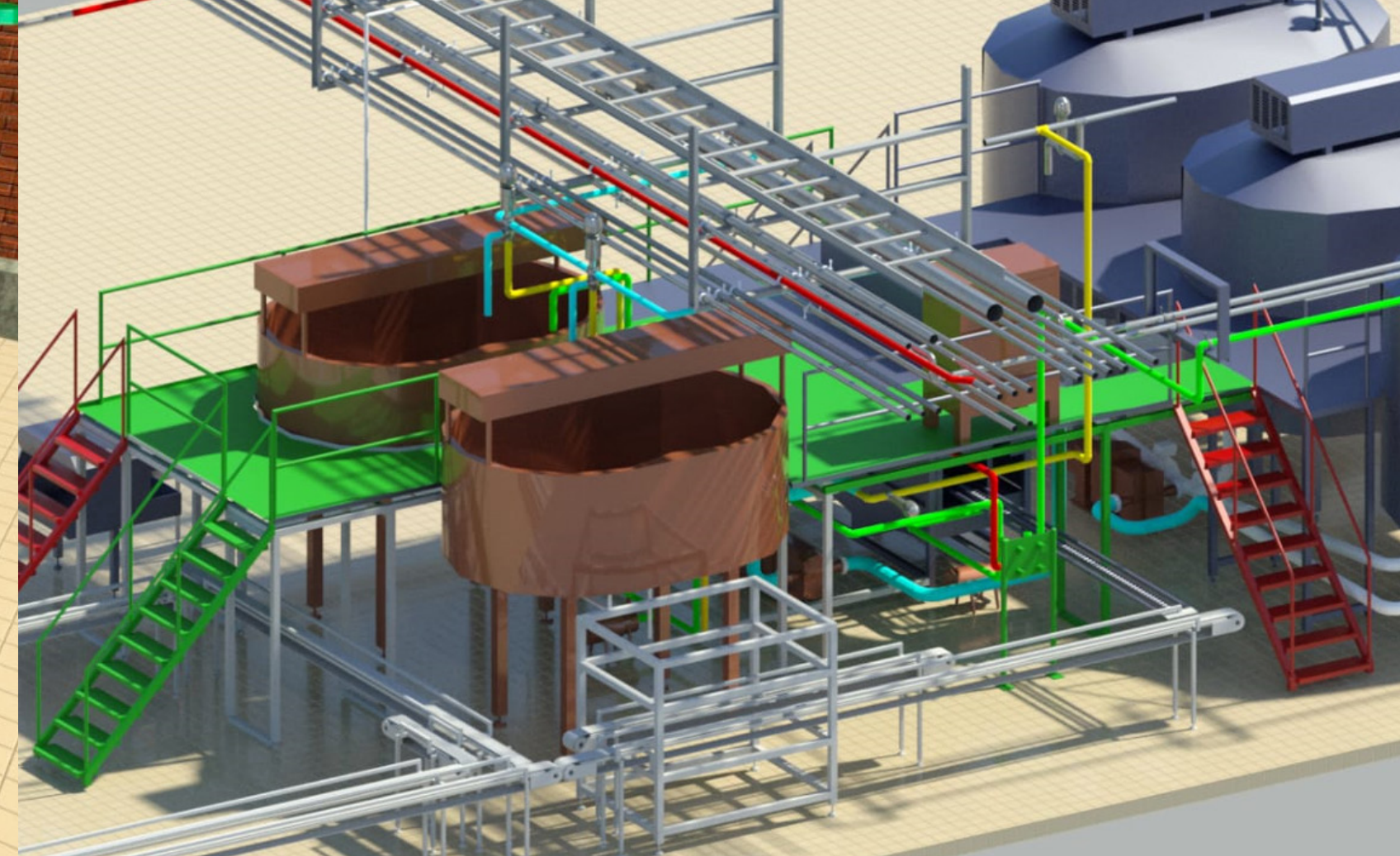
A SCE é especializada em processos de transmissão de calor, visando atender os desejos de clientes e usuários, em abandonar as soluções já consagradas e amigáveis ao meio ambiente.



ABORDAGEM 360 GRAUS, COM FOCO NO ENTENDIMENTO E ATENDIMENTO DOS CLIENTES E USUÁRIOS

- » Frigoríficos de boi, aves e porco;
- » Indústria de alimentos e bebidas;
- » Laticínios e derivados de leite;
- » Indústria farmacêutica e hospitalar;
- » Petroquímica e química;

- » Papel e celulose;
- » Automotiva e autopeças;
- » Centro de distribuição e logística;
- » Supermercados em geral;
- » Cooperativas em geral.



**FLEXIBILIDADE E
DINAMISMO PARA
ENTENDER E ATENDER
TODAS AS EXPECTATIVAS
E AS NECESSIDADES
DOS NOSSOS CLIENTES E
USUÁRIOS**

- » **Projetos na área térmica em geral, refrigeração industrial, climatização, ventilação e ar-condicionado.**
- » **Projetos de utilidades em geral em geral (vapor, condensado, ar comprimido, água quente, fria e gelada, vácuo, fluido térmico etc.).**
- » **Projetos de combate ao incêndio – SPCI.**

CLIENTES

Nosso diferencial é a forma de trabalho, onde criamos e desenvolvemos o
SCE - Sistema Consolidado de Engenharia, baseado nas ferramentas PMI e QFD.





SCE

+55 11 97408-9107

+55 11 99678-9111

www.sceengenharia.com

sergio.santos@sceengenharia.com

Av. Voluntários da Pátria, 2820, Conjunto 64

Santana - São Paulo - SP

CEP 02402 100

