

#### Negócio:

Projetos e instalações de climatização industrial.

#### Valores:

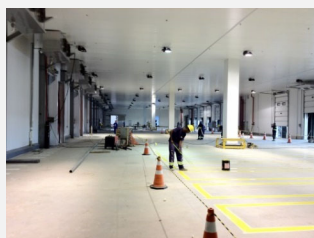
Visão do cliente e usuário;  
Transparência;  
Competência;  
Confiabilidade.

#### Missão:

Projetar sistemas de refrigeração e climatização assegurando a realização dos desejos do cliente e usuário, através de soluções criativas de engenharia, desdobradas em um sistema gerencial de fornecimento com gestão eficaz de todas as suas etapas, desde a concepção até operação.

#### Visão:

Ser reconhecido e consagrado pelo mercado por realizar sistemas térmicos e frigoríficos com alta performance, confiabilidade e maior valor agregado.



### Climatização Industrial SCE:

São mais de 35 anos de projetos e instalações de climatização industrial e para processos industriais. Utilizamos diversas tecnologias para desenvolvimento dos projetos de climatização, com aplicação de unidades de tratamento de ar classificadas, unidades centrífugas, CHILLERS parafuso ou hermético, condensação ar ou água. Os sistemas de tratamento de ar industriais são classificados e certificados ISO, e abrangendo as considerações da exigência sanitária ou da qualidade do ar interior.

#### A filosofia SCE:

É baseada no conhecimento e pesquisa detalhada dos melhores equipamentos de climatização industrial existentes no mercado, de forma que adequadamente associados compõe um sistema de climatização de alto valor agregado e segurança.

#### O objetivo SCE:

É fornecer para todos os nossos clientes e usuários um sistema de climatização industrial, completo com conhecimento técnico e gerencial, e maior valor agregado.

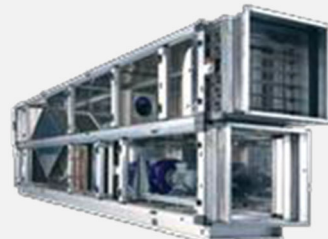
Disponibilizar um envolvimento completo, desde o levantamento das necessidades até a realização de testes e posta em marcha, capacitando e treinando as funções de operação e manutenção.

- ☐ Projetos e instalações de sistemas de climatização industrial, completos;
- ☐ Sistemas de climatização para processos industriais;
- ☐ Sistema de desumidificação e controle de umidade relativa.
- ☐ Salas limpas e salas classificadas na indústria de alimentos;
- ☐ Sistemas de ventilação, exaustão e lavadores de ar.
- ☐ Sistemas adiabáticos e evaporativos.
- ☐ Refrigeração industrial e comercial;
- ☐ Sistemas de expansão direta e indireta, sistema com fluidos secundários;
- ☐ Termoacumulação, banco de gelo e banco água gelada;
- ☐ Avaliação e/ou auditoria energética;
- ☐ LEED, GREEN BUILDING, com foco na sustentabilidade;
- ☐ Descarbonização e eficiência energética;
- ☐ Comissionamento, treinamento, partida e regulação de sistemas térmicos;
- ☐ RETROFIT de comissionamento, visando redução de consumo de energia;
- ☐ Sistema de recolhimento, confinamento e neutralização de possíveis vazamentos de amônia – adequação a normas vigentes;
- ☐ Enquadramento nas normas de segurança;

### Climatização industrial.



### Unidades de tratamento de ar.



### Salas limpas e classificadas.



### Gerenciamento de riscos.

Sistema de segurança contra possíveis vazamentos de amônia.

