

Negócio:

Projetos, engenharia e instalações.

Valores:

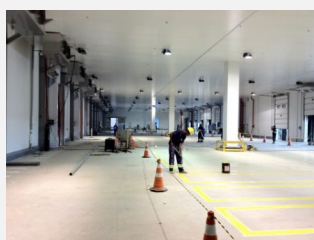
Visão do cliente e usuário;
Transparência;
Competência;
Confiabilidade.

Missão:

Projetar sistemas de refrigeração e climatização assegurando a realização dos desejos do cliente e usuário, através de soluções criativas de engenharia, desdobradas em um sistema gerencial de fornecimento com gestão eficaz de todas as suas etapas, desde a concepção até operação.

Visão:

Ser reconhecido e consagrado pelo mercado por realizar sistemas térmicos e frigoríficos com alta performance, confiabilidade e maior valor agregado.



Especialistas em transmissão de calor.

SCE

www.sceengenharia.com

Refrigeração industrial SCE:

São mais de 35 anos de projetos, engenharia e instalações completas de refrigeração industrial com amônia. Ao longo desse tempo adquirimos experiência, habilidades e competências que possibilitam projetar e instalar sistemas de refrigeração e climatização, completos e com o mais alto índice de desempenho, confiabilidade e segurança.

A filosofia SCE:

É baseada no conhecimento e pesquisa detalhada dos melhores equipamentos e trocadores de calor existentes no mercado, de forma que adequadamente associados compõe um sistema de alto valor agregado e segurança.

O objetivo SCE:

É fornecer para todos os nossos clientes e usuários um sistema completo com conhecimento técnico e gerencial, e maior valor agregado.

Disponibilizar um envolvimento completo, desde o levantamento das necessidades, desenvolvimento de projetos e soluções de engenharia, coordenação de fornecedores, gerenciamento de contratos e execução, fiscalização e acompanhamento das montagens eletromecânicas, planejamento e realização de testes e posta em marcha, capacitando e treinando as funções de supervisão, operação e de manutenção.

- ☐ Refrigeração industrial [amônia] e [CO2];
- ☐ Refrigeração comercial, expansão indireta e sistema secundário com GLICOL;
- ☐ Refrigeração industrial com expansão direta de amônia, sistema DX [carga reduzida de amônia];
- ☐ Condicionamento industrial e conforto;
- ☐ Salas limpa e salas classificadas para processos industriais;
- ☐ Ventilação, exaustão, resfriamento evaporativo e adiabático;
- ☐ Termoacumulação, banco de gelo e banco água gelada;
- ☐ Avaliação e/ou auditoria energética;
- ☐ Cogeração – microturbinas gás natural;
- ☐ Refrigeração por absorção amônia e água e/ou brometo de lítio;
- ☐ RETROFIT com foco na excelência operacional;
- ☐ LEED, GREEN BUILDING, com foco na sustentabilidade;
- ☐ Descarbonização e eficiência energética;
- ☐ Comissionamento, treinamento, partida e regulação de sistemas térmicos;
- ☐ RETROFIT de comissionamento, visando redução de consumo de energia;
- ☐ Gestão e gerenciamento de risco, HAZOP, HAZIP, EAR, PGR e PAE;
- ☐ Sistema de recolhimento, confinamento e neutralização de possíveis vazamentos de amônia – adequação a normas vigentes;
- ☐ Enquadramento nas normas brasileiras de segurança e normas internacionais;
- ☐ Revisão, elaboração e melhoria dos atuais procedimentos operacionais;

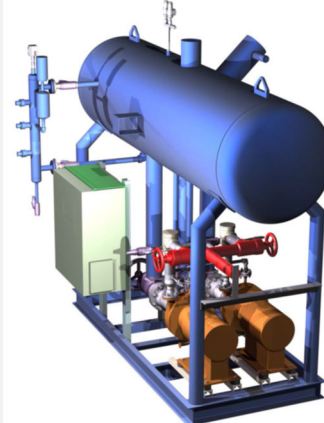
A SCE propõe soluções, visando realizar os desejos dos clientes e usuários.



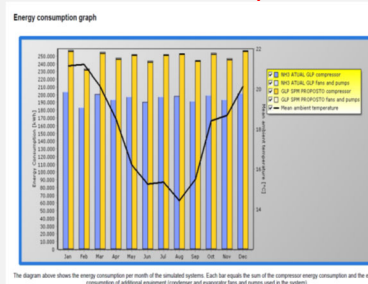
Condensadores Evaporativos.



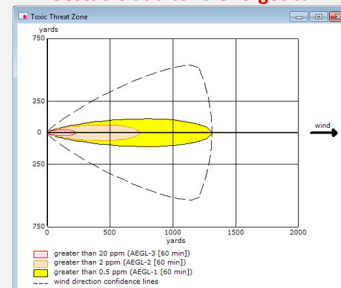
Resfriadores de ar.



Vasos de baixa e alta pressão.



Gestão e auditoria energética.



**Gerenciamento de riscos.
Sistema de segurança contra possíveis vazamentos de amônia.**