

Negócio SCE:

Projetos e instalações de refrigeração industrial com amônia.

Valores SCE:

- ☐ Visão do cliente e usuário.
- ☐ Transparência.
- ☐ Competência.
- ☐ Confiabilidade.

Missão SCE:

Projetar e instalar sistemas de refrigeração com amônia, assegurando a realização dos desejos do cliente e usuários, através de soluções criativas de engenharia, desdobradas em um sistema gerencial de fornecimento com supervisão eficiente de todas as suas etapas, desde a concepção até o início de operação.

Visão SCE:

Ser reconhecido e consagrado pelo mercado por realizar sistemas de refrigeração com amônia, com alta performance, confiabilidade e o maior valor agregado.

São mais de 35 anos de trabalhos e comprovada experiência.
www.sceengenharia.com

São mais de 35 anos de trabalhos realizados de engenharia e instalações eletromecânicas de refrigeração com amônia, completas. Ao longo desse tempo adquirimos comprovada experiência, habilidades e competências que possibilitam projetar e instalar sistemas de refrigeração com amônia, completos, e com alto índice de desempenho.

Disponibilizamos para nossos clientes e usuários um envolvimento completo, que abrange o levantamento das necessidades; o desenvolvimento de soluções de engenharia; a coordenação de fornecedores; a organização de contratos; a execução, fiscalização e o acompanhamento de todos os serviços, através de uma forma planejada, visando assim garantir uma posta em marcha eficaz, associada com o treinamento das funções de operação e de manutenção.

Filosofia SCE:

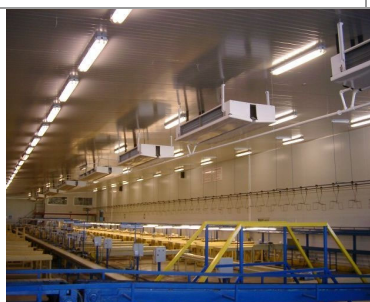
É baseada no conhecimento e pesquisa detalhada dos melhores equipamentos e trocadores de calor existentes no mercado, de forma que associados, compõem um sistema de refrigeração com amônia de alto desempenho e confiabilidade.

O objetivo SCE:

É traduzir para todos os nossos clientes e usuários um sistema de refrigeração com amônia, completo de alto valor técnico e gerencial, com o maior valor agregado existente no mercado.

**Projetos e instalações de refrigeração com amônia, completas:**

1. Sistemas de refrigeração industrial [amônia] e [CO2];
2. Sistemas de refrigeração comercial e GLICOL;
3. Sistemas de condicionamento industrial e processos industriais;
4. Salas limpas e salas classificadas para processos industriais;
5. Sistemas de ventilação, exaustão, adiabáticos e evaporativos;
6. Sistemas de termoacumulação, banco de gelo e água gelada;
7. Sistemas de contra possíveis vazamentos de amônia;
8. Recolhimento, confinamento e neutralização de amônia vazada;
9. Avaliação e/ou auditoria energética, aplicação eficiência energética;
10. Sistema de absorção amônia e água, descarbonização industrial;
11. RETROFIT foco na excelência operacional;
12. Projetos de LEED, GREEN BUILDING foco na sustentabilidade;
13. Comissionamento, treinamento, partida e regulação de sistemas;
14. Utilidades em geral: vapor, ar comprimido, vácuo etc.;
15. Sistema de proteção e combate de incêndio.





Trocadores de calor – SCE:

Condensadores SCE proporcionam o menor consumo de água e de energia elétrica. Evaporadores SCE proporcionam maior eficiência, com menor consumo de energia. Higiene. **APROVEITE E MELHORE SEU RENDIMENTO.**

Profissionais rigorosamente capacitados e devidamente habilitados são essenciais na utilização, aplicação e no emprego da amônia.



Controles, instrumentação e automação:

Plantas completas com elétrica e automação. Automação viável e indispensável em um sistema mecânico de refrigeração.

Válvulas de serviço e manutenção:

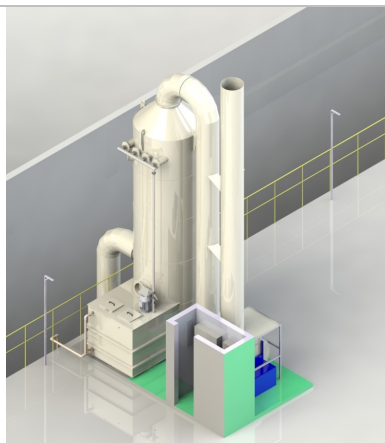
Cuidadosamente selecionadas e aplicadas, garantindo continuidade de operação, facilidade de manutenção, segurança e eficiência energética.



Divisão: SCE – REFRIGERAÇÃO INDUSTRIAL.

Projetos, engenharia e integração de instalações de refrigeração. **Membro IIAR e ASHRAE.**

Normas: ABNT NBR, ISO, ASME/ANSI, IIAR e NR.

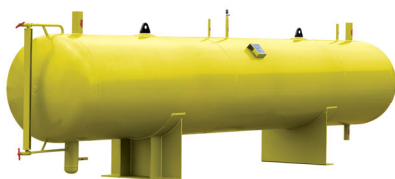
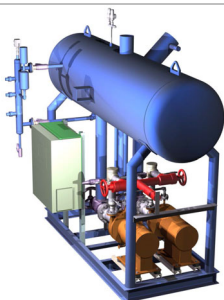


Sistema de segurança – amônia:

Projetos e instalações de segurança contra possíveis vazamentos de amônia, estabelecendo o recolhimento, confinamento e neutralização de amônia vazada, base normas ABNT NBR, NR e IIAR. **Enquadramentos nas normas de projeto, instalação, operação e segurança vigentes.**

Sistema de detecção de vazamentos:

Sistema de detecção de vazamentos de amônia, conforme as exigências normativas NR. **Atendimento às exigências do ministério do trabalho.**



Vasos de baixa e alta pressão:

Projeto, construção e instalação com supervisão sistematicamente.

É fundamental experiência e conhecimento comprovados no projeto e dimensionamento de um sistema de refrigeração em amônia.

Agregar valor e reduzir custos de operação.

ABNT NBR 16069, ABNT NBR 13598 e ASME B31.5