

SCE

www.sceengenharia.com | +55 11 974 - 089 - 107 | e-mail: sergio.santos@sceengenharia.com

SCE

Especialistas em transmissão de calor:
www.sceengenharia.com

Negócio:

Projetos, engenharia e gerenciamento.

Valores:

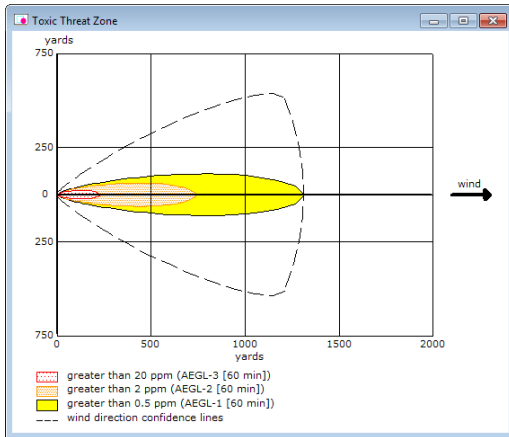
Visão do cliente e usuário;
Transparência;
Competência;
Confiabilidade.

Missão:

Projetar sistemas de refrigeração e climatização assegurando a realização dos desejos do cliente e usuário, através de soluções criativas de engenharia, desdobradas em um sistema gerencial de fornecimento com gestão eficaz de todas as suas etapas, desde a concepção até operação.

Visão:

Ser reconhecido e consagrado pelo mercado por realizar sistemas térmicos e frigoríficos com alta performance, confiabilidade e maior valor agregado.



São Paulo, 07 de novembro de 19.

Assunto:

Gestão de risco para sistema de refrigeração com amônia.

Prezados senhores;

Atualmente é observado um acréscimo de fiscalizações e auditorias técnicas, visando o cumprimento de exigências normativas de segurança para sistemas de refrigeração com amônia. A ocorrência de vazamentos de amônia causa danos à imagem da empresa, à segurança pessoal e patrimonial, à segurança de vizinhanças, bem como perdas financeiras por descontinuidade operacional e multas junto aos órgãos fiscalizadores.

A SCE desenvolve o plano de gerenciamento de risco, visando restabelecer o enquadramento às exigências normativas e às recomendações técnicas vigentes, sem abandonar a relação custo-benefício das instalações.

A SCE também realiza serviços de implantação do plano de gestão de risco, visando minimizar o número de vazamento de amônia, bem como o reduzir possíveis transtornos nas inspeções de fiscalização, uma vez que o Ministério de Meio Ambiente e os órgãos estaduais vem alterando as normas vigentes e recomendações de inspeção.

Algumas tarefas e atividades propostas para garantir efetividade na gestão de risco são:

1. Levantar situação atual de campo;
2. Avaliar sistemas existentes de refrigeração com amônia, dentro dos aspectos normativos de segurança;
3. Estabelecer o inventário de amônia atual e comparar com o inventário necessário;
4. Avaliar instalações existentes e adequar com as tecnologias de neutralização, recolhimento e ou confinamento da amônia vazada;
5. Quantificar e qualificar as zonas de ameaça tóxica, conforme abrangência da dispersão de possíveis nuvens toxicas para a situação atual;
6. Definir plano de intertravamentos nas linhas de processo (técnica de HAZOP - HAZARD AND OPERABILITY STUDIES e outros);
7. Elaborar estudos de gestão de riscos, EAR, PGR e PAE;
8. Garantir a eficácia e confiabilidade dos sistemas de segurança propostos.

Gentilmente gostaríamos de solicitar agenda de reunião, visando apresentar soluções e opções para atender ao atual cenário e a forte tendência de aumento de fiscalização dos órgãos regulamentadores.

A SCE propõe soluções que visam assegurar a realização dos desejos do cliente e usuário.

Atenciosamente;
Eng. Sergio Paulo Alves dos Santos.

SCE Engenharia.